

FOTONDAIMLER
AUTOMOTIVE
福田戴姆勒汽车

福田戴姆勒汽车介绍

第一部分：公司介绍

品牌源起

THE ORIGIN OF THE BRAND

中国商用车领军企业福田汽车集团与全球最大的商用车制造商戴姆勒集团强强联合，于2012年2月18日合资组建“福田戴姆勒汽车”，打造世界级高品质卡车。



»» 中国商用汽车 **领军** 企业

»» 全球商用汽车 **领导** 企业

资产
772.28亿元

员工
4万人

品牌价值
1685.92亿元

2019年世界五百强
排名第18位

全球第一大
豪华车生产商、卡车生产商

五大业务板块
轿车、轻型商用车、载重车、
客车、金融服务

商用车领域
领跑16年

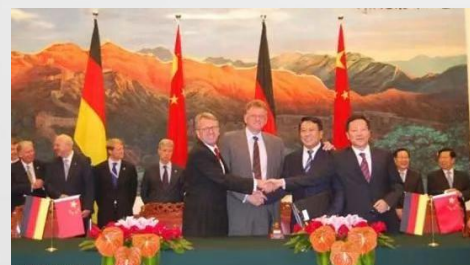
累计产销
940.2万辆



.....

福田戴姆勒汽车合资历程

HISTORY OF FOTON DAIMLER JOINT VENTURE



2003.09

福田汽车与戴姆勒签署《战略合作框架协议》与《商用车谅解备忘录》

2008.08

福田汽车与戴姆勒签订《全球商用车合作意向书》

2009.01

福田汽车与戴姆勒签订《商用车合作协议》

2010.07

中重卡项目获国家发改委核准
福田汽车与戴姆勒签订《合资经营合同》

2011.09

中重卡项目获商务部批复

2011.12

合资公司取得营业执照

2012.02

合资公司成立

2012.07

合资公司正式运营

企业文化

COMPANY CULTURE

【企业愿景】

重卡行业标杆，用户最喜欢的重卡企业

【企业使命】

为客户提供最优物流解决方案

整合资源、链合外力，创新服务价值

立足产品，提供一体化物流解决方案

持续为用户提供最佳产品服务体验

【价值观】

用户 -- 客户至上：以客户需求定义工作、由客户裁定工作价值、与客户一起合力发展

员工 -- 以人为本：我们都是福戴人、我们都是一家人、我们推崇新家风

融合 -- 共创价值：融独一无二的整体，定专一无它的目标，行统一无异的理想，聚合一无分的力量



企业实力

ENTERPRISE STRENGTH

福田戴姆勒汽车生产“欧曼”超级卡车和戴姆勒许可的梅赛德斯-奔驰动力发动机。福田戴姆勒汽车以用户为中心，引进欧洲卡车制造标准，以及戴姆勒领先的卡车研发生产技术，打造全新一代高品质重卡。福田戴姆勒汽车将以世界标准和国际化视野，持续创新，为全球汽车用户创造最佳商业价值。

总投资

100亿元

用户

120万+

经销商

800+家

服务站

3400+家

配件店

2000+家

FOTONDAIMLER
AUTOMOTIVE
福田戴姆勒汽车

研发实力

R & D STRENGTH

福田戴姆勒汽车具备全套从研发、验证、生产、制造、销售、服务的重卡产品开发全生命周期一体化解决方案。建成拥有国际水平的重卡技术研发中心，并投资5亿元，建立中国首个以欧洲标准打造的超级重卡产品验证中心。此外，链合全球顶级供应链与领先的新能源、智能驾驶技术，以智能化数字工厂制造标准，为用户量身定制全系产品，并提供买车、用车、养车、卖车的全生命周期一体化解决方案。

具有国际水平的重卡技术研发中心

- ✔ 六西格玛质量管控工具
- ✔ 戴姆勒商用车产品开发流程体系 (CVDS)
- ✔ 全球顶级供应链
- ✔ 福田康明斯+梅赛德斯奔驰两大发动机技术



中国首个以欧洲标准打造的超级重卡产品验证中心

- ✔ 5亿投资
- ✔ 7大试验验证能力
- ✔ 戴姆勒先进验证设备和技术
- ✔ 清洁能源技术
- ✔ 自动驾驶技术



生产制造

MANUFACTURING

福田戴姆勒汽车第二工厂 (欧曼)

工信部智能制造试点示范基地，奔驰制造技术和质量标准，通过升级导入自动化、数字化、智能化技术，四年投入230多亿元建设自动化生产线,主线智能化率达60%。



福田戴姆勒汽车第三工厂(奔驰/欧曼)

全套引进全球技术最先进的戴姆勒最新一代重卡SFTP平台，打造合资公司H6重型卡车；年产能为6万台整车，总投资81亿元。



智能制造生产线



引进德国精密冲压机床



德国KUKA自动化焊装，安全焊点
100%合格



应用水性漆，年减少VOC 130T，
车身10年不锈蚀



国内最长总装流水线，国内领先
装配精度



质检36道关，全面接轨欧洲标准
质检体系

供应链管理

THE WORLD'S TOP SUPPLY CHAIN

欧洲重卡研发标准，全球创新联盟优质资源，汇聚全球顶级供应链，优化动力性、经济性，确保每一辆欧曼重卡的卓越品质。导入欧洲领先的供应商管理体系，建立100%供应商集成管理平台，通过中央集成系统，促进全球范围内38个国家、133家供应商在统一标准下信息处理，并对供应商进行一级管理。

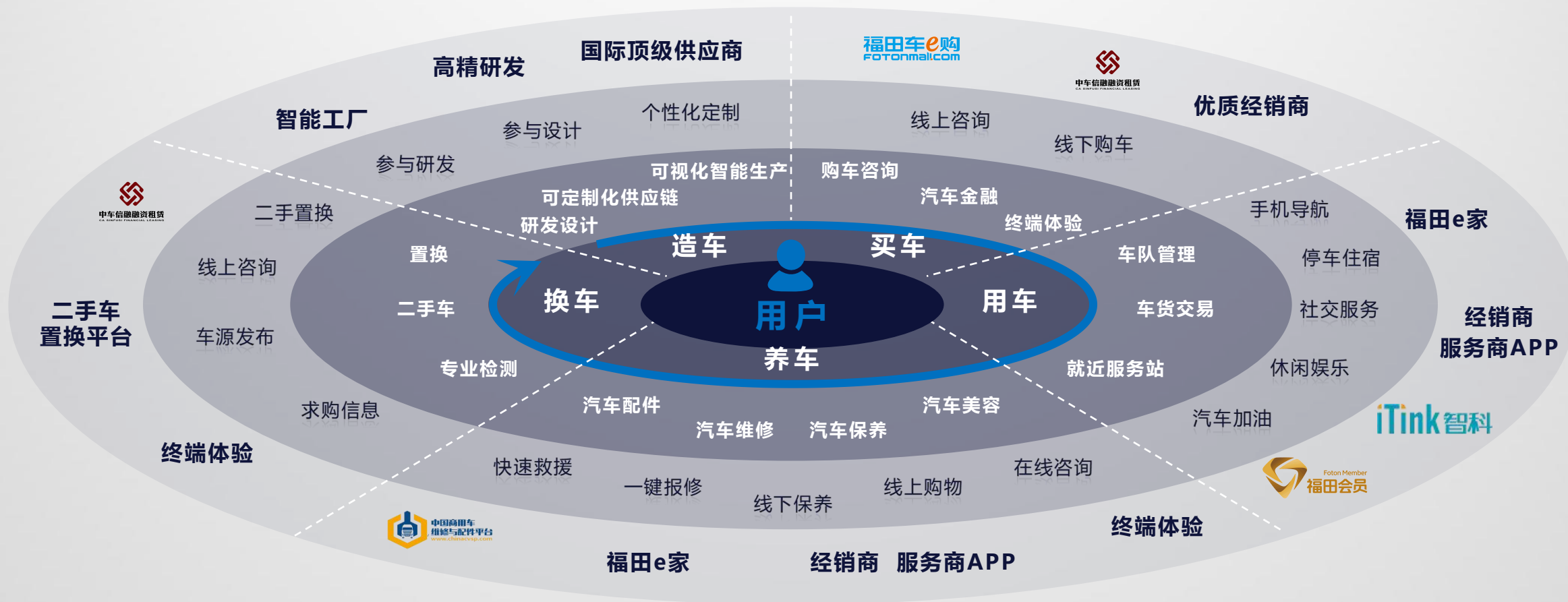
DAIMLER	戴姆勒	整车技术匹配
Mercedes-Benz 梅赛德斯-奔驰动力	梅赛德斯-奔驰动力	发动机
	福田康明斯	发动机
	德国采埃孚	变速器
	美国威伯科	电磁阀
	德国大陆	CAN总线
	德国克诺尔	制动系统
	德国博世	电控系统



全生命周期一体化解决方案

FULL LIFECYCLE INTEGRATION SOLUTION

福田戴姆勒汽车以用户为中心，为用户量身打造360度解决方案，促进“工业4.0”及“车联网+物联网”互通互联，实现线上线下一体化的人·车·生活高效互联，为用户提供科技化、互联化、专业、便利、无忧的汽车消费全周期超级体验。



产品组合

PRODUCT PORTFOLIO

福田戴姆勒汽车涵盖奔驰、欧曼两大产品品牌，五大产品系列涵盖欧曼银河、EST、GTL、行星，包括牵引车、载货车、自卸车、专用车等200多个品种，累计产销100万+，实现了最全的重卡产品覆盖。

- 传统动力
- BEV(纯电动)
- FCV(燃料电池)
- HEV(混合动力)
- PHEV(插电式混合动力)

产品	奔驰	欧曼			
车型					
	Arctros	银河	EST	GTL	行星
牵引	●	● ●	●	●	●
载货	●	●	●	●	●
自卸		●	●	●	●
专用		●	●	●	●

欧曼重卡产品介绍

THE MOST COMPREHENSIVE PRODUCTS

福田戴姆勒汽车四大产品系列涵盖欧曼EST-A、EST、GTL、ETX，包括牵引车、载货车、自卸车、专用车等200多个品种，累计产销100万+，实现了最全的重卡产品覆盖。

AUMAN 欧曼



梅赛德斯-奔驰卡车产品介绍

INTRODUCTION OF MERCEDES-BENZ TRUCK

总投资 81 亿元

奔驰SFTP平台

同步全球的最新一代重卡平台



2020.12
奔驰重卡国产计划启动



2021.4
奔驰国产计划银团签约



2022
国产奔驰重卡上市发布



2023
正式量产



Mercedes-Benz



奔驰OM471发动机



奔驰G281变速箱



奔驰440后桥

实至名归 载誉前行

DESERVED & FULL OF HONOR

产品类荣誉

- 2019商用汽车新闻——中国国际卡车节油大赛冠军
- 2019年度中国年度卡车“精进奖”
- 2018全国化工物流行业——金罐奖
- 2018第一商用车网——“2018第一高效重卡”奖
- 方得网——“2018节油之王”
- 第十一届中国国际卡车节油大赛——节油冠军
- 《中国汽车报》——“改革开放40周年创新车型”大奖



社会责任类荣誉

- 2018中国智慧物流企业家——“改革开放四十年智慧物流企业特别贡献奖”
- 中国道路运输网——“最具社会责任品牌”奖



活动类荣誉

- 中国道路运输网——2018“货运产业链最具人气品牌”奖
- 中国道路运输网——2018“最佳营销创新品牌”奖
- 2018全国汽车物流行业——“优秀技术装备供应商”奖
- 2017-2018中国冷链产业金链奖——“十佳运输装备供应商”
- 中国物流与采购网——“2018年度食品行业十佳服务商”



2019中国国际卡车节油大赛冠军



“货运产业链最具人气品牌”奖、“最具社会责任品牌”奖、“最佳营销创新品牌”奖



2019年度中国年度卡车“精进奖”



2018节油之王

2018节油之王



2016年度“第一智能互联卡车”

担当国家盛事保障

UNDERTAKE IMPORTANT TASKS OF THE COUNTRY

福田戴姆勒汽车一直致力于为国家政府、社会建设提供各个维度的支持与服务，立志成为可以担当社会责任的国之重器。

自产品问世以来，欧曼卡车屡次作为世界品牌、民族骄傲，承担国家各类重要任务。

国庆盛典

奥运会

南极科考

中国航天



2004年6月9日，福田欧曼承载雅典奥运火炬传递盛事



2008年，欧曼圆满完成北京奥运会场馆建设保障工作



2009年，2019年，欧曼彩车底盘献礼国庆60，70周年



2013年，欧曼助力南极科考站建设



2015年，欧曼圆满完成世界反法西斯胜利日70周年纪念活动保障任务



2005-2016年，欧曼多次承担神舟飞船转运任务



国典品质 不负所托

TRUSTWORTHY QUALITY FOR NATIONAL CEREMONY

不是所有重卡都能达到国典标准。福田戴姆勒汽车严格把控产品的每一个细节，数据化解析、极致化标准，多重质检把关，确保每一辆欧曼重卡的国典品质，以匠心成就国典标准，成为新中国成立70周年大会国家主题彩车唯一用车。



100%欧曼底盘



100%欧曼底盘



欧曼底盘

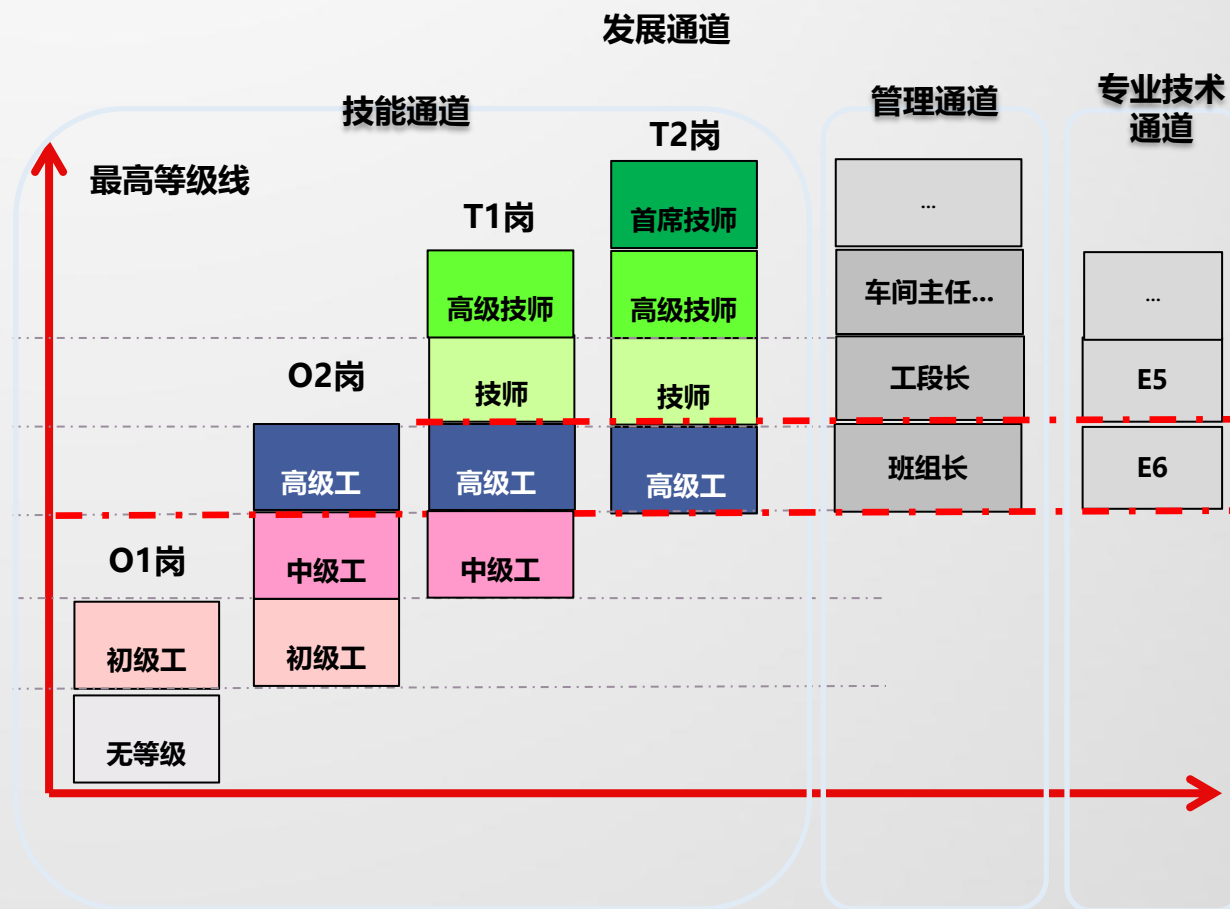


第二部分：公司人才发展体系及薪酬福利

蓝领岗位分类及员工职业发展通道

BIUE-COLLAR JOB CLASSIFICATION AND EMPLOYEE CAREER DEVELOPMENT CHANNEL

岗位分类			岗位定义
一线管理者	M	M2	工段长
		M1	班长
技工岗位	T	T2	关键工序复杂技术岗位, 技能要求高 装备工具复杂 关键技术区域
		T1	关键工序熟练技术岗位, 多岗位操作 (5道工序以上) 关键工序
普工岗位	O	O2	一般工序操作岗位, 重复性、大批量 岗位技能要求单一 应用简单工具
		O1	其他辅助岗位, 技能要求低 辅助服务性工作



员工培训体系

STAFF TRAINING SYSTEM

前置化培训

岗前培训

在岗培训

校企合作

新员工交付

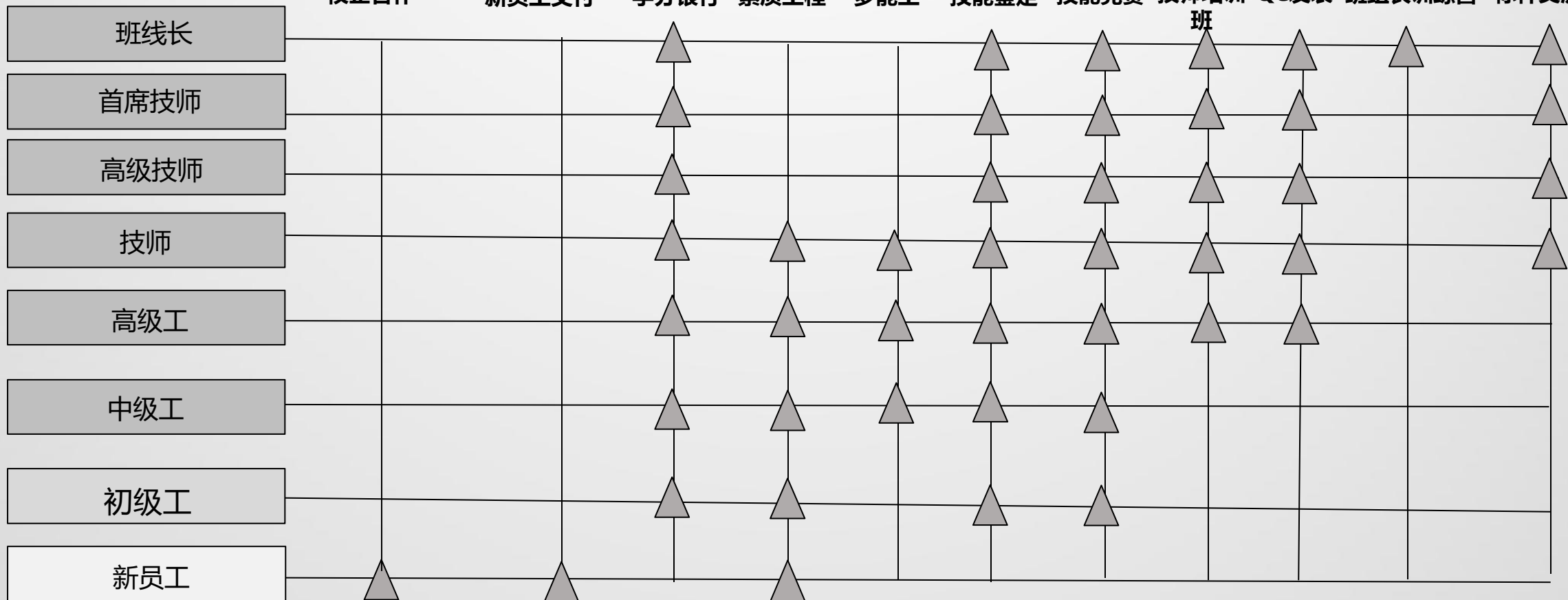
学分银行 素质工程

多能工

技能鉴定 技能竞赛

技师培训 QC发表 班组长训练营

标杆交流



员工培训体系——学分银行

随着福田戴姆勒对于生产一线员工招聘要求的提高，员工对于本科的需求逐渐增多，专科学历需求递减，为提升员工学历、学位层次、优化员工知识结构、提升员工素质，逐步实现技能人才目标，在学分银行计划（专科）的基础上为增加北汽干校（本科）和北汽集团（专科、本科）两条通道。

现有通道	学历	适用人员	现合作院校	报名条件
学分银行通道	专科	生产一线员工	属地校企学院 国家开放大学 北京市总工会职工大学 北京科技职业技术学院 京北职业技术学院	应具有高中（含普通高中、职高、技校、中专）或以上文化程度。
北汽干校通道（北京交通大学本科）	本科	生产一线员工	北京交通大学	应具有国民教育系列专科毕业证书或以上证书的人员。

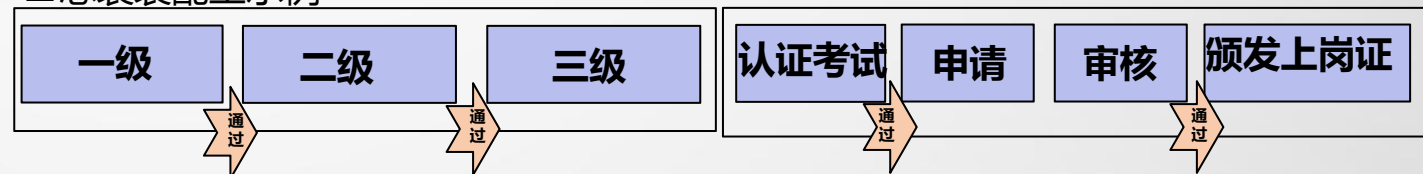
为鼓励学员参加学习，提高综合素质和专业技能，参加北汽干校通道（北京交通大学）的学员个人承担学费总额的30%，由所在单位承担70%，

岗前培训：新员工交付

PRE-TRAINING: PRE-JOB TRAINING

项目	工种		培训周期
一级培训	ALL		2D
二级培训	ALL		4D
三级培训	装配工	组装机	20天
		调试工 (持证)	80天
	焊装工	电阻焊	25天
		二保焊	20天
	涂装工	喷漆	60天
		打磨修饰	30天
	铆接工		25天
	冲压工		25天
	叉车工、电瓶工、司炉工、电工、空压工、化验员、污水处理工、天车工、地操工 (持证)		5天
保管、转运工、电泳工等其他辅助工种		5天	

□ 总装装配工示例

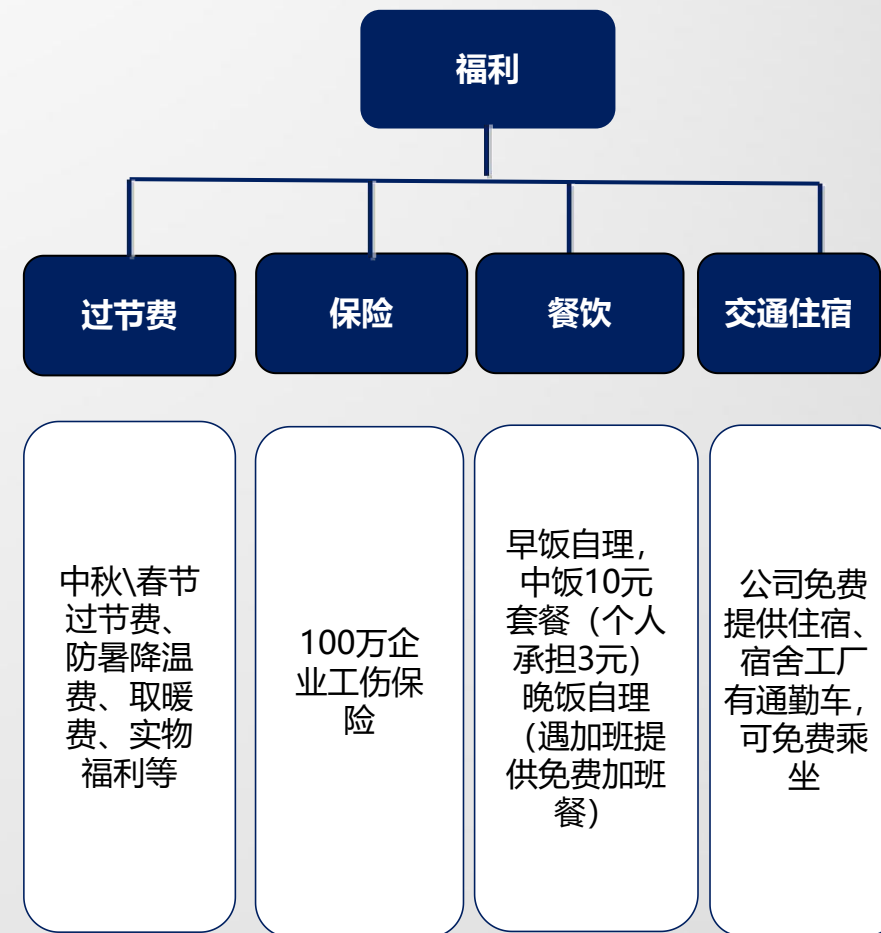


- 安全培训
 - 人力资源制度培训
 - 薪酬福利
 - 企业文化
 - 质量意识
 - 产品工艺
 - 消防治安
 - 法律和合规
 - 精益类
- ALL-理论
实操培训:
ALL-考评
- 理论培训
师带徒
- 理论考试
 - 实操考试
- 部门
整理上台
证台账
- 审核考
试文
档及成
绩
- 人力资
源部颁
发上岗
证

综合收入&员工福利

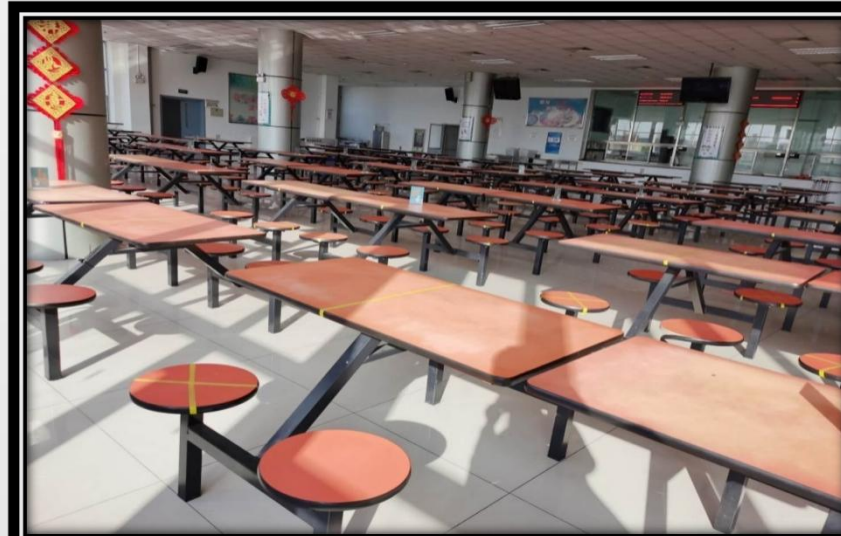
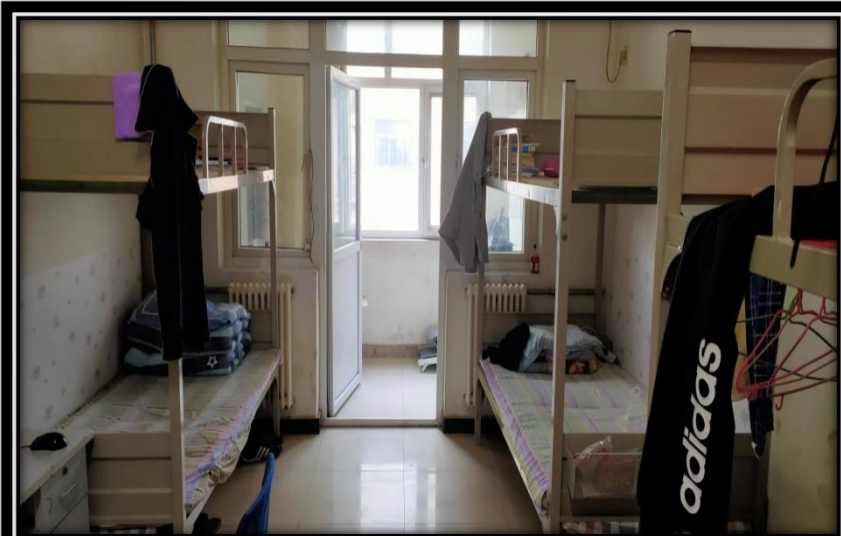
Comprehensive Income & employee benefits

岗位分类			岗位定义	综合收入
一线管理者	M	M2	工段长, 脱产	6300-9000
		M1	班长, 原则上脱产, 随时需顶岗	5700-7500
技工岗位	T	T2	关键工序复杂技术岗位 , 要求多种技能水平, 非重复性技术工作, 使用较为复杂的装备, 能够参与制定产品工艺规程、设计工装、夹具, 并解决生产过程中的关键技术问题的工作	4800-6500
		T1	关键工序熟练技术岗位 , 从事多能工操作 (5道工序以上)、影响产品质量的关键工序、具备排除异常情况的技能以及技术支持等工作	4500-6500
普工岗位	O	O2	一般工序操作岗位 , 从事重复性、大批量生产岗位技能要求单一, 使用较为简单的工具	4200-5500
		O1	其他辅助岗位 , 为生产线提供技术含量较低的辅助服务性工作	3800-5000



工作环境及住宿环境

WORKING ENVIRONMENT AND ACCOMMODATION ENVIRONMENT



员工特色活动

STAFF SPECIAL ACTIVITISE

